

Famille : PRODUCTION / CONDITIONNEMENT

**Métier : CONDUCTEUR(TRICE) DE
MACHINE(S)**

Autres appellations de spécialités et postes

Conducteur de machine, conducteur paletiseur, conducteur ligne GFL, conducteur machine automatisée FD (fibrage/finissage), machiniste elballeur CSF, conducteur tri conditionnement, conducteur four (Formage), conducteur émaillage, autoclaviste assemblage, Régleur assemblage, sérigraphe, Auxiliaire VF

Définition principale

Conduire une machine ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de fabrication, qui, par des opérations de finition, de prémontage, contrôle et conditionnement, rendent les articles propres à leur expédition au client (entreprises, commerces).

Activités principales

- * Réalisation des auto-contrôles nécessaires au suivi de la qualité des produits
- * Réglages manuels ou automatisés lors des changements de fabrication, de formats, d'outils
- * Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- * Prise et passage de consignes
- * Réalisation des opérations de maintenance de premier niveau
- * Vérification des caractéristiques et de la qualité des approvisionnements pour les produits à fabriquer
- * Contrôle des flux (entrées et sorties) en fonction de la cadence

Compétences de l'emploi

- * Analyser et diagnostiquer des pannes et/ou des dysfonctionnements sur les installations et équipements industriels du site
- * Apprécier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels (acuité visuelle, auditive...)
- * Apprécier les informations données par les instruments de mesure et systèmes de conduite
- * Déterminer une solution de dépannage provisoire ou de contournement
- * Maintenir des équipements - 1er niveau
- * Lire et renseigner les documents de pilotage des opérations réalisées
- * Mesurer l'intégrité des produits, les normes de qualité et la conformité des processus
- * Utiliser les dispositifs techniques de sa (ses) machine(s), appropriés aux différentes situations (réglages, démarrage, conduite, arrêt, sécurité...)

Connaissances requises

Connaissances	Niveaux	Formacode
Conduite installation industrielle	Opérationnelles	31620
Réglementation installations	Opérationnelles	
Formage (emboutissage, étirage, forgeage, pliage, repoussage, pressage)	Elémentaires	23048
Electromécanique	Elémentaires	24052
Maintenance industrielle	Elémentaires	31624
Mécanique	Elémentaires	23554
Gestes et postures	Opérationnelles	31776