

Famille : PRODUCTION / CONDITIONNEMENT

Métier : CONDUCTEUR(TRICE) DE PROCESS

Autres appellations de spécialités et postes

Conducteur fibrage émailleur, Conducteur fibrage FD, Conducteur finissage FD, Conducteur régleur bobinage FD, Conducteur régleur fibrage FD, Conducteur bobinage, Conducteur pyrolyse, Conducteur bout chaud, Conducteur process, Conducteur assemblage, Conducteur formage, Conducteur DFP (découpage, formage, perçage), régleur formage, régleur d'ilot d'épluchage FD, supplémentaire VF/VC

Définition principale

Piloter une installation alimentée automatiquement en matière verrière, pâteuse ou en fusion, qui transforme la matière en objet finis conformes (bouteilles, feuilles, vaisselle, ampoules, fils, vitrages automobile...). Surveiller et régler les paramètres de transformation (vitesses, pressions, températures...) et les parties opératives des machines (moules, filières...). Contrôler la qualité de la production. Peut aussi participer aux opérations d'arrêt et de démarrage des équipements, notamment lors des changements de séries fabriquées.

Activités principales

- * Vérification des caractéristiques et de la qualité des approvisionnements pour les produits à fabriquer
- * Réglages manuels ou automatisés lors des changements de fabrication, de formats, d'outils
- * Réalisation des opérations de maintenance de premier niveau
- * Lancement des démarrages et contrôle du fonctionnement régulier des équipements de sa ligne
- * Réalisation des auto-contrôles nécessaires au suivi de la qualité des produits
- * Pilotage technique des salariés de production affectés au process
- * Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- * Prise et passage de consignes

Compétences de l'emploi

- * Analyser et diagnostiquer des pannes et/ou des dysfonctionnements sur les installations et équipements industriels du site
- * Apprécier les informations données par les instruments de mesure et systèmes de conduite
- * Comprendre et analyser les tableaux de bord d'activités
- * Lire et renseigner les documents de pilotage des opérations réalisées
- * Déterminer une solution de dépannage provisoire ou de contournement
- * Mesurer l'intégrité des produits, les normes de qualité et la conformité des processus
- * Programmer et paramétrer des dispositifs de contrôle, régulation, automatisme et/ou de commande

Connaissances requises

Connaissances	Niveaux	Formacode
Conduite installation industrielle	Opérationnelles	31620
Formage (emboutissage, étirage, forgeage, pliage, repoussage, pressage)	Opérationnelles	23048
Génie des procédés / génie chimique	Opérationnelles	11534
Métrologie	Elémentaires	31371
Electromécanique	Elémentaires	24052
Mécanique	Elémentaires	23554
Matériau produit chimique / Verre	Opérationnelles	22820
Maintenance industrielle	Elémentaires	31624
Réglementation installations	Opérationnelles	