

Famille : PRODUCTION / CONDITIONNEMENT

Métier : OPERATEUR(TRICE) DE FABRICATION

Autres appellations de spécialités et postes

Assembleur, Colleur d'accessoires, Colleur d'embases, Contrôleur final, Agent secteur froid, Découpeur PVB, Opérateur assemblage, Opérateur collage d'embases, Opérateur contrôleur, Opérateur qualifié, Opérateur sortie four, Relais bombeur, Opérateur bain, Agent de production jour, Agent qualifié production, Agent spécialisé production, Aide-composeur, Mazoutier, Opérateur process couche, Remplacant opérateur, Supplémentaire verre chaud / verre froid, Assistant de ligne, Coupeur, Agent de finissage, Agent polyvalent de composition, Aide conducteur, Aide opérateur, Assistant fusion, Autoclaviste, Auxiliaire atelier finissage, Coupeur, Opérateur float, Opérateur CSF, Opérateur four, Opérateur ligne feuilletée, Opérateur vétocreel, Préparateur écran, Préparateur changement, Préparateur email, Manoeuvre groisil, Manoeuvre composition, Fileur opérateur, Lanceur, Surveillant finissage, Contrôleur assemblage

Définition principale

Réaliser une ou plusieurs étapes du processus de production, exigeant un mode opératoire précis, manuellement ou sur des machines automatisées, en vue de produire les quantités demandées dans les délais prescrits et dans le respect des consignes de fabrication, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement. Surveiller le déroulement des opérations de sa production.

Activités principales

- * Réalisation d'opérations manuelles ou automatisées selon un mode opératoire de production ou conditionnement établi
- * Surveillance du maintien des paramètres de réglages des équipements durant leur fonctionnement selon des consignes existantes
- * Tri et contrôle quantitatif et/ou qualitatif des matières premières, produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel selon des procédures fixées
- * Manutention de produits ou de matières manuellement ou à l'aide d'un appareil de manutention

- * Renseignement et tenue à jour des documents de suivi de production (qualité, quantité...)
- * Prise et passage de consignes

Compétences de l'emploi

- * Apprécier la qualité des opérations par tous moyens techniques et sensoriels (acuité visuelle, auditive...)
- * Apprécier les informations données par les instruments de mesure et systèmes de conduite
- * Maintenir des équipements - 1er niveau
- * Manipuler des matières et/ou produits et/ou articles de conditionnement et organiser leur rangement
- * Mesurer l'intégrité des produits, les normes de qualité et la conformité des processus
- * Lire et renseigner les documents de pilotage des opérations réalisées
- * Utiliser les dispositifs techniques de sa (ses) machine(s), appropriés aux différentes situations (réglages, démarrage, conduite, arrêt, sécurité...)

Connaissances requises

Connaissances	Niveaux	Formacode
Gestes et postures	Opérationnelles	31776
Réglementation installations	Elémentaires	
Electromécanique	Elémentaires	24052
Conduite installation industrielle	Elémentaires	31620
Sécurité machine	Elémentaires	42895